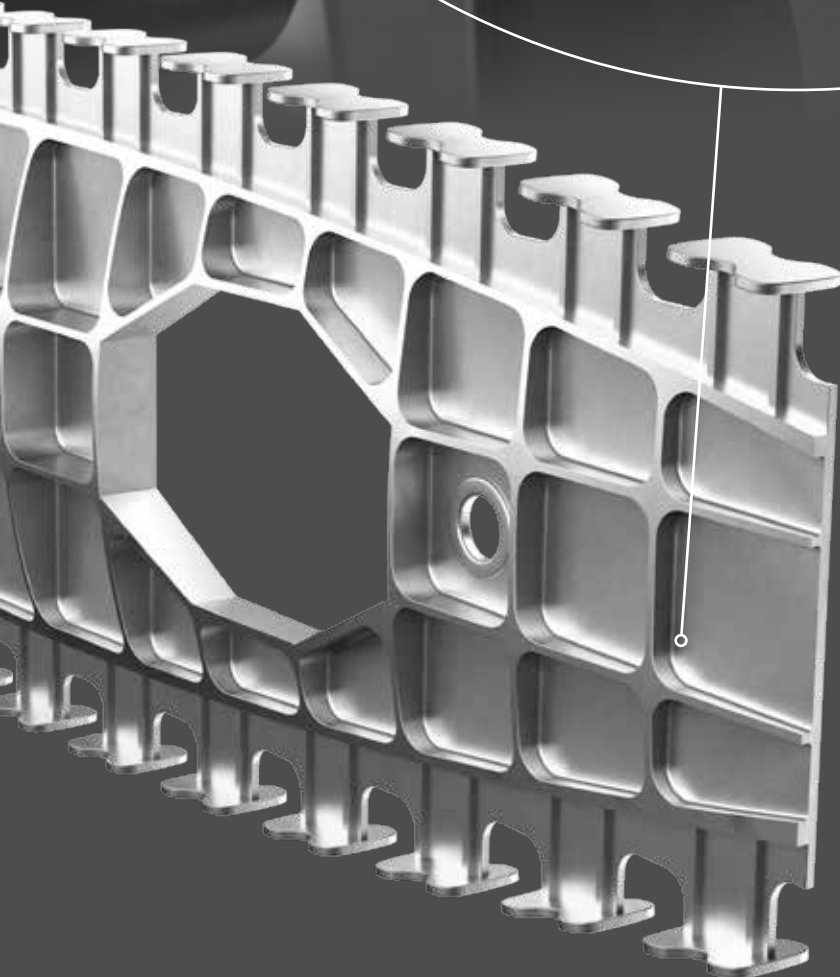


# RAL90 Fräskonzept für Aluminium Außergewöhnlich hohes Zeitspanvolumen

Das RAL90 Fräskonzept für Aluminium setzt neue Standards für höchste Stabilität beim Hochvorschubfräsen.

Optimiert für Bearbeitungen auf Hochgeschwindigkeitsspindeln punktet RAL90 mit extrem hohen Abtragsraten. Sein hochpräziser Plattensitz sorgt für eine sichere Positionierung der Schneidkante und trägt zu einer hohen Rundlaufgenauigkeit bei.



## Vorteile

- Anwendungsspezifisches Konzept zum Taschenfräsen von Luftfahrtkomponenten aus Aluminium
- Der für hohe Schnittkräfte ausgelegte, hochfest vergütete und robuste Fräskörper ermöglicht extreme Abtragsraten
- Entwickelt für hohe Prozesssicherheit bei bester Wiederholgenauigkeit
- Seine Leichtschneiteigenschaften sorgen für minimierte Vibrationen und eine gute Spanbildung

## Anwendung

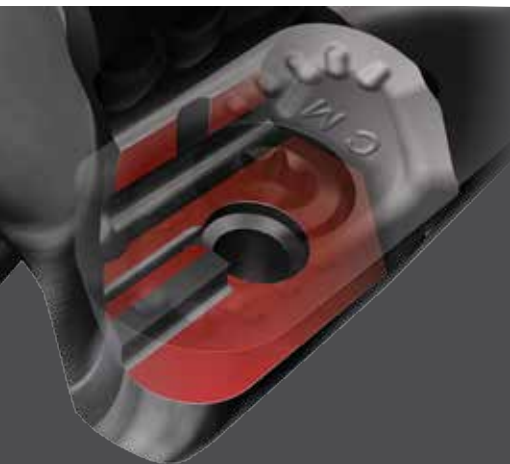
- Taschenfräsen von Flugzeugrahmenbauteilen aus Aluminium
- Schwere Schruppbearbeitung bis Vorschlichten mit hoher Oberflächengüte

## Technische Merkmale

- Sichere, hochpräzise Schnittstelle zwischen Plattensitz und Wendeschneidplatte
- Zum Schrägeintauchen geeignet
- Kühlschmierstoffdüsen mit hoher Druckkapazität
- Zertifiziert nach EN ISO 15641:2001 für hohe Spindeldrehzahlen, z. B. bis zu 27500 U/min bei DC 40 mm

Die Wendeplattengeometrie des RAL90 Fräskonzeptes ist für die Hochvorschubbearbeitung von Aluminium optimiert und sorgt für höchste Abtragsraten.

- Optimierte Kantenpräparation und Oberflächenbehandlung erlauben lange Standzeiten
- Das spezielle Design der Wendeschneidplatte sorgt für die beim Schrägeintauchen erforderliche Stabilität
- Spezielle Geometrie für Hochdruck-Kühlschmierstoffzuhr



# Sie benötigen höhere Spindeldrehzahlen?

## RAL90 Super MRR

Bei Anwendungen, die noch höhere Drehzahlen und Abtragsraten erfordern, lassen sich mit dem neuen RAL90 Super MRR extra hohe Spindelgeschwindigkeiten erzielen, z. B. bis zu 33000 U/min bei DC 50 mm im Vergleich zu 23500 U/min beim RAL90. Das bedeutet eine Steigerung der Produktivität von 40%.

Die sichere iLock™ Plattensitz-Schnittstelle bietet einen zusätzlichen Leistungsgewinn durch das Verhindern von Mikrobewegungen und des Lösens der Wendeschneidplatte.

RAL90 Super MRR umfasst anwendungsspezifische Kupplungen für Sonderwerkzeugmaschinen.

